



PILANKA spol.s r.o.

Nástroje na obrábanie dreva a kovov

PILANKA, spol. s r.o Vám ponúka nástroje

Na obrábanie kovov

- s vymeniteľnými SK
- s napájkovanými SK
- špeciálne nástroje



Na obrábanie dreva

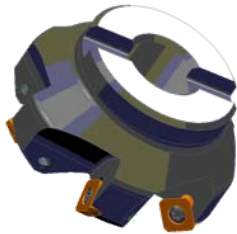
- s pripájkovaným SK
- s výmeniteľným SK
- špeciálne nástroje



PILANKA, spol s r.o.

Nástroje na obrábanie kovov

- štandardné nástroje



- nástroje na sústruženie s VD
- nástroje na frézovanie s VD
- nástroje na vrtanie s VD
- nástroje pájkované



- špeciálne nástroje

- so všetkými spôsobmi obrábania



PILANKA, spol. r.o.

Špeciálne nástroje



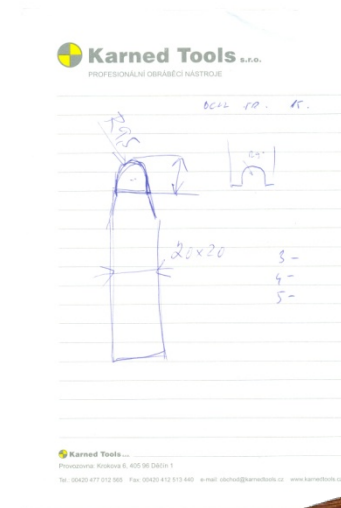
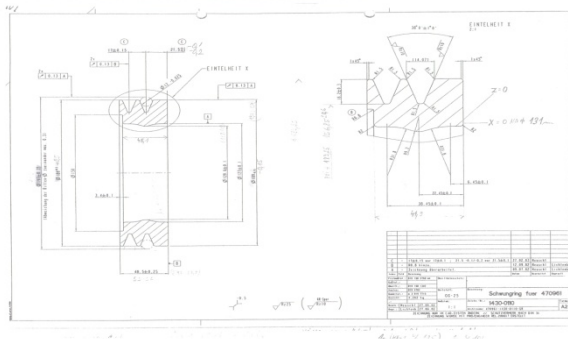
- nástroje podľa vašej požiadavky
- nástroje združujúce operácie
- nástroje šetriace vaše náklady
- nástroje na vaše dosťčky a ND
- nástroje označené podľa zákazníka



PILANKA, spol.s r.o

Postup , ako zadať požiadavku na výrobu špeciálneho nástroja

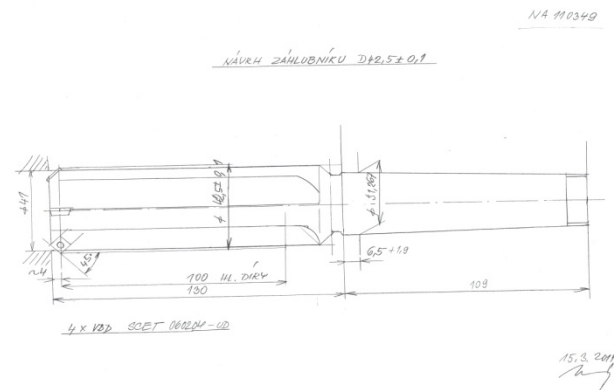
- Poškodený nástroj - vzorka
- Výkres požadované operácie
- Nákres rukou
- Katalógový list



PILANKA, spol.s r.o.

Ponuka špeciálneho nástroja

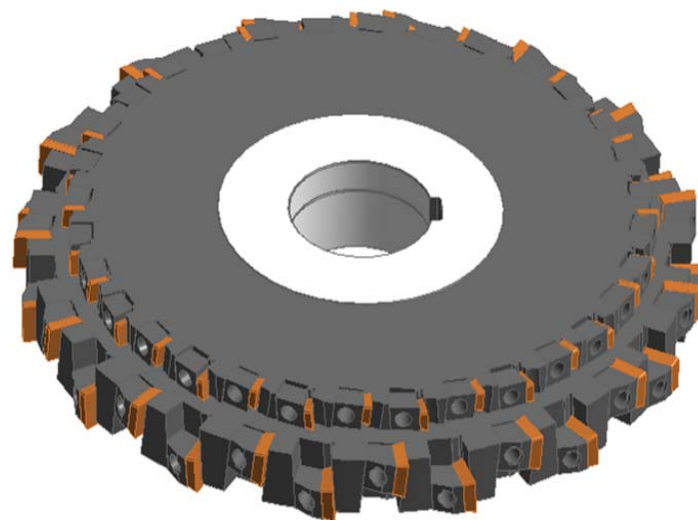
- Ponuka do 48 hod. od požiadavky
- Nákres požadovaného špeciálneho nástroja
- Cena a termín výroby od objednania alebo vyjasnenia technických špecifikácií.



PILANKA, spol. s r.o.

Renovácia starších nástrojov „ NAREX „

- Označenie nástrojov :
- 22 2462.32 D160 mm
- 160C10R-W75SN12N



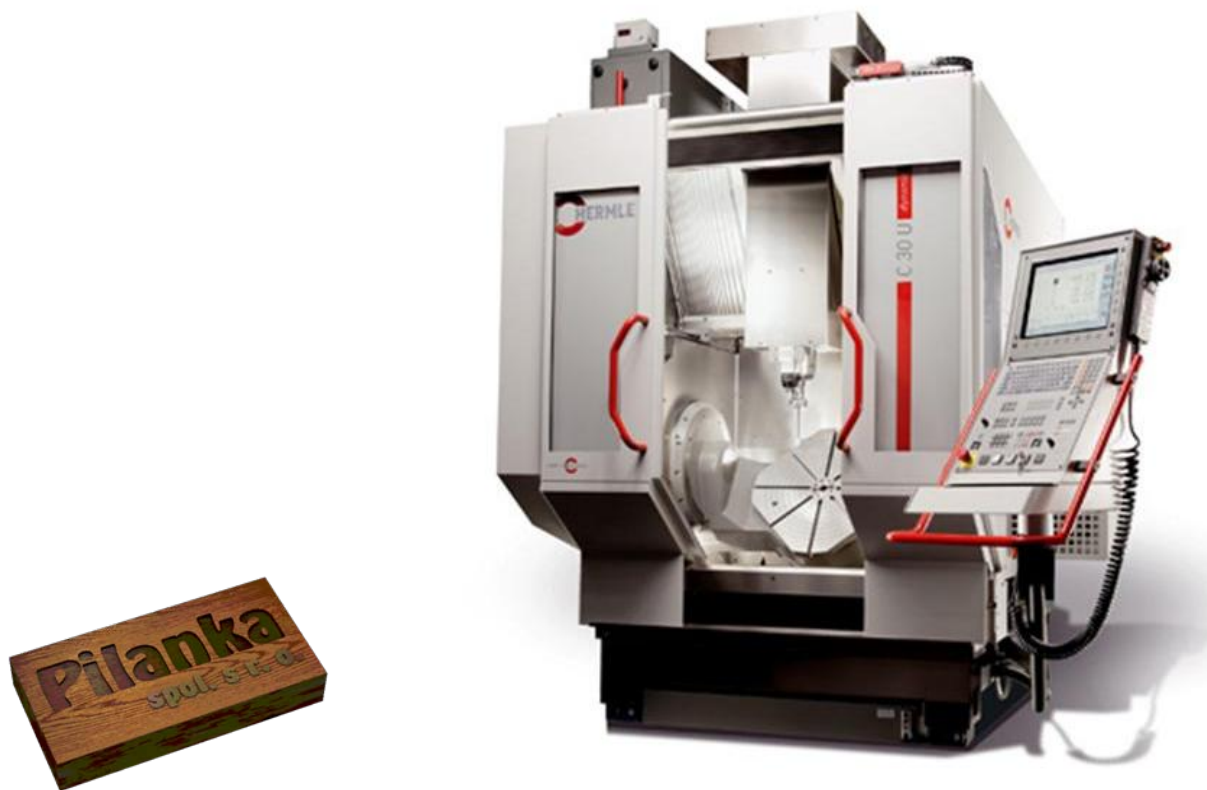
PILANKA, spol. s r.o.

Služby pre zákazníkov - využitie voľných kapacít

- Kalenie + popúšťanie, žíhanie a cementovanie
 - černenie oxydačný rozmer koša 650x650x200 mm
 - značenie výrobkov laserom - Laserdiode LD20-C MediCom
 - vyvažovanie výrobkov VTB 15-M CEMB
- otieskavanie stlačeným vzduchom
- hlboké vrtanie do max. dĺžky 400 mm



***Strojné a technologické vybavenie,
konštrukčné možnosti a výrobné technológie***



Sústruženie obrobkov:

Max. rozmery obrobkov: **Ø 550-1500 mm**

CNC stroje (výber):

- Mazak SQT 250 MSY
- Mazak NEXUS QTN 200
- Mazak NEXUS 350-II M
- Kovosvit SPT 32 NC

Konvenčné stroje (výber):

- SUR 63
- SUI40
- SV18
- SM16



Frézovanie obrobkov :

Max. rozmery obrobkov : **1400x480x500 mm**

CNC stroje (výber):

- Hermle C30
- Hermle C40
- Mazak VARIAXIS 500-5X (HSK 63)
- Mazak VARIAXIS 500-5X (SK 40)
- Cincinnati Milacron SABRE 750
- Deckel-Maho DMU 60P
- Mazak INTEGREX 200
- Mazak INTEGREX 100



Konvenčné stroje (výber):

- Tos FGSV 50
- FSS 400 E
- FSS 315 E



Brúsenie obrobkov :

- Na gulato:

Max. rozmery obrobkov : **Ø 400-800 mm**

CNC stroje:

- Junker SILVER EJ29

Konvenčné stroje (výber):

- BDU 250
- 2UD

- Rovinné:

Max. rozmery obrobkov: **800x400x400 mm**

- BPV 320A
- BRH 40

- Tvarové:

CNC stroje:

- Walter HELITRONIC POWER



Hlboké vrtanie :

- Špeciálny stroj vlastnej výroby
- Dvojvretenové prevedenie
- Prípravkové upínanie
- Možnosť vrtania mimo osi

Priemery vrtania : **od D2 do D10 mm**

Max. dĺžka vrtania: **400 mm** (podľa $\varnothing$ vrtaku)

Napr. D 2 mm doporučená hĺbka vrtania 80 mm

D 5 mm doporučená hĺbka vrtania 200 mm

D 8 mm doporučená hĺbka vrtania 320 mm



Tepelné spracovanie – zariadenie :

- Kaliaca linka ELTERMA (IPSEN)

Teplota: max. 950 °C, ochranná atmosféra

Rozmery koša: 750x450x350 mm

Max. hmotnosť: 100 kg

- Zušľachťovanie
- Cementovanie
- Kalenie a popušťanie (nástrojovej ocele)
- Pec HV60.15

Teplota: max. 850 °C

Rozmery koša: 1700x1000x400 mm

Max. hmotnosť: 1500 kg

- Žíhanie

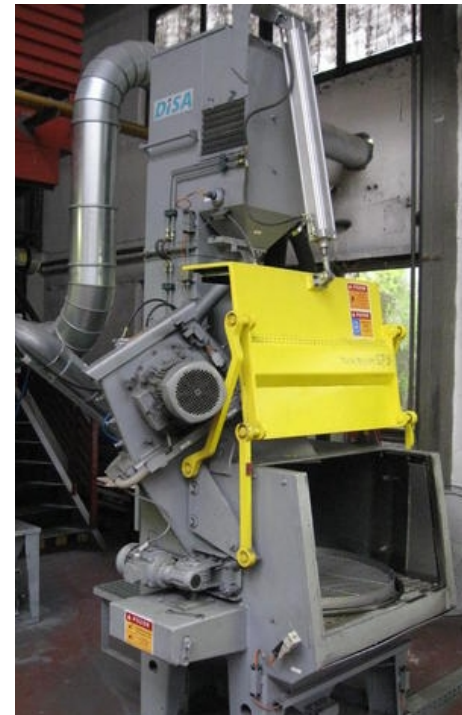


Pozn: Pre väčšie rozmery a vyššie teploty je zabezpečená externá kooperácia vo vakuových peciach – špeciálne objednávky po vzájomnej dohode.



Povrchové úpravy

- Otrieskávanie
 - Ocelová drť 0,3 mm
- Otrieskávanie tlakovým vzduchom
 - Korund
- Čierňacia linka (čiernenie ocele)
 - čiernenie oxydačné
 - rozmery nádrže 650x650x150



Ďalšie povrchové úpravy zabezpečované externou kooperáciou:

- Nitridacia pulzná iontová
 - štandardné do hl. 0,3 - 0,4 mm
- Nitridacia plynová
 - štandardne do hl. 0,2 - 0,3 mm
- Chemické niklovanie
 - vrstva 0,005-0,007 mm



Označovanie laserom:

Zariadenie: **Laserdiode LD20-C MediCom**

- rozmery označovaného poľa: 100x100
- možnosť označenia na válč. plochu (max. 160mm) – prídavná rotačná os



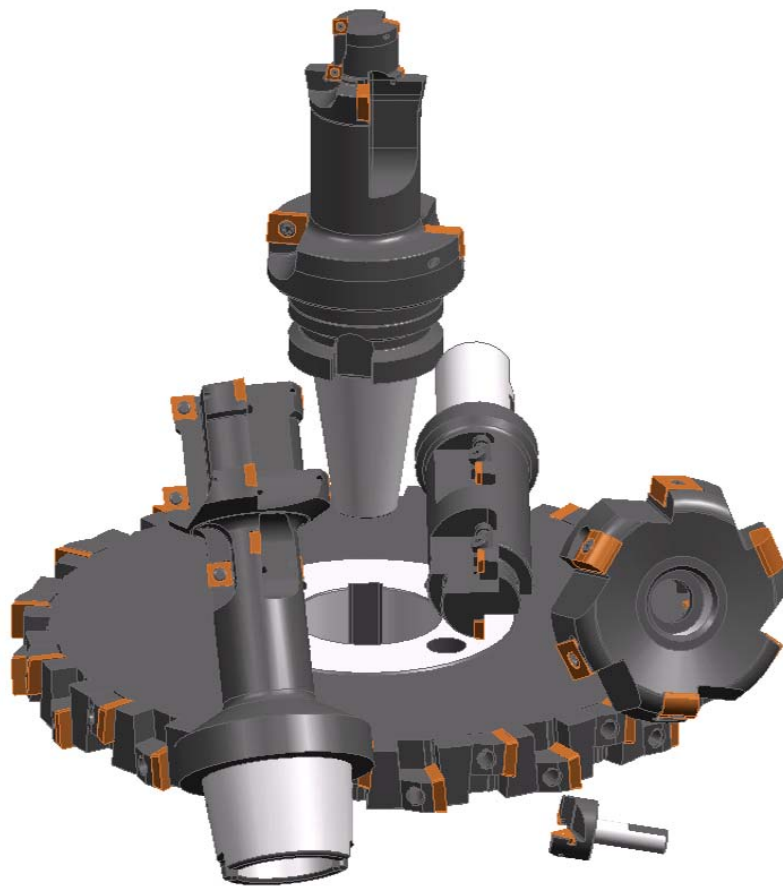
Gravírovanie :

Zariadenie: CNC stroj + gravírovacia fréza

Max. rozmer: podľa prac. rozsahu CNC stroja



Konštrukčné možnosti a rozsah nástrojov



Stopkové frézy:

Rozsah rez. priemerov: $\varnothing 8 \div 100$ mm

Typy upínania VBD:

- šrubkom (S)
- upínanie pákou (upínací element)
- klínom s dif. šrubom (W, F)
- upínkou (C)

Upínacie stopky:

- válcová DIN 1835A (DIN 6535HB) – $\varnothing 6 \div 63$ mm
- válcová DIN 1835B (weldon, B+D) – $\varnothing 6 \div 63$ mm
- válcová DIN 1835E (whistle notch) – $\varnothing 6 \div 32$ mm
- strmý kužel DIN 69871 (prov. A i B) – SK30 $\div$ SK60
- strmý kužel DIN 2080 (ČSN 22 0432) – SK30 $\div$ SK60
- morse kužel (DIN 228 A a B) – MK0 $\div$ MK6
- modulár M8/ $\varnothing 8,2(8,5) \div$ M16/ $\varnothing 17$
- stopka HSK-A a HSK-C – 32 $\div$ 100 – len z polotovaru
- stopka VDI DIN 10889 (DIN 69880) - $\varnothing 16 \div 50$ mm – z polotovaru
- stopka Capto – C3 $\div$ C8 – len z polotovaru



Nástrčné frézy:

Rozsah rez. priemerov : $\varnothing 40 \div 630 \text{ mm}$

Typy upínania VBD:

- šrúbkom (S)
- upínacia páka (upínací prvok)
- klínom s dif. šrúbom (W, F)
- upinkou (C)

Upínacia dutina: podľa DIN 8030 - $\varnothing 16 \div 100 \text{ mm}$ a DIN 138



Kotúčové frézy :

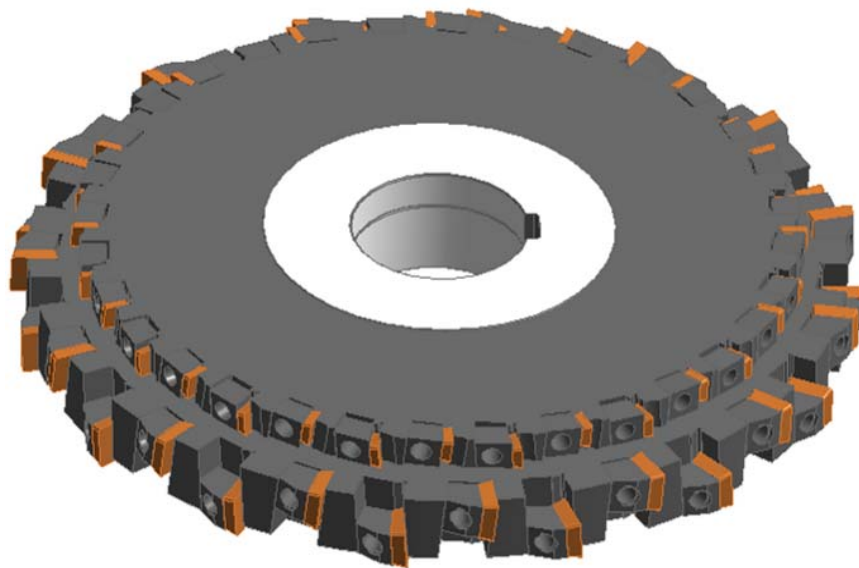
Rozsah rez. priemerov: $\varnothing 63 \div 630$ mm

Rozsah širok : od 4 mm -

Typy upínania VBD:

- šrúbkom (S)
- upínacia páka (upínací prvok)
- klínom s dif. šrúbom

Upínacia dutina: dle DIN 138 - $\varnothing 16 \div 100$ mm



Vrtáky s VD (vrtanie do plna):

Rozsah rez. priemerov: $\varnothing 8 \div 70$ mm (kop.vrtáky 130 mm)

Dĺžky vrtákov : do 5D (dlhšie podľa typu konštrukcie)

Typy upínania VBD: - šrúbkou (+kazeta)

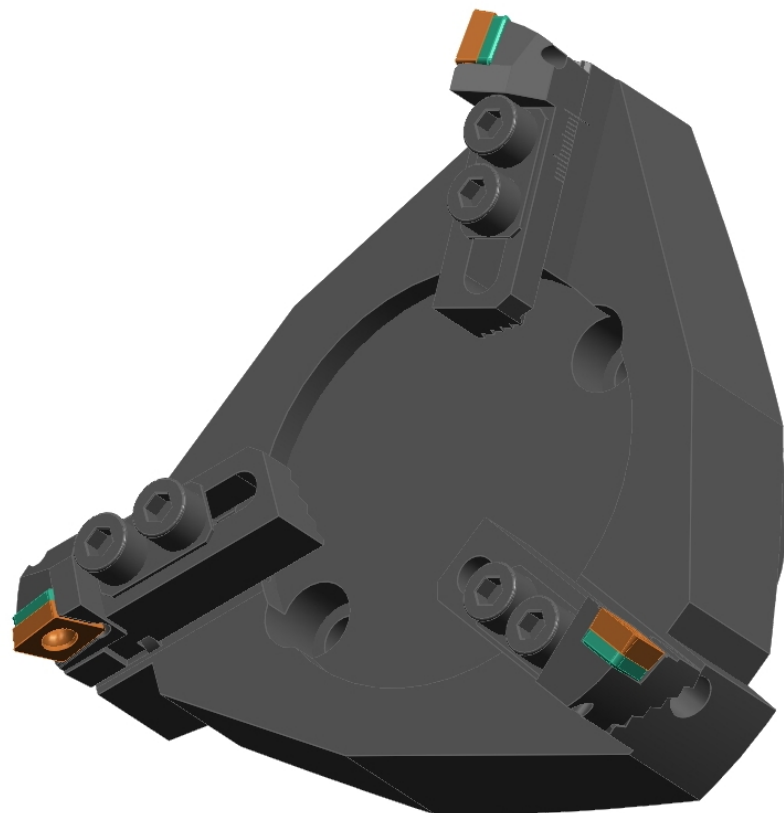
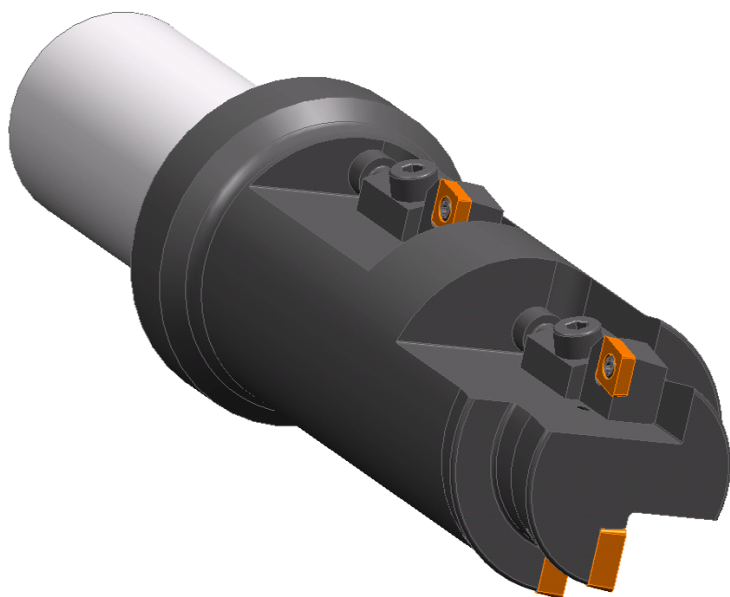
Upínacie stopky:

- válcová DIN 1835A (DIN 6535HB) – $\varnothing 6 \div 63$ mm
- válcová DIN 1835B (weldon, B+D) – $\varnothing 6 \div 63$ mm
- válcová DIN 1835E (whistle notch) – $\varnothing 6 \div 32$ mm
- morse kužel (DIN 228 A a B) – MK0 $\div$ MK6
- *stopka HSK-A a HSK-C – 32 $\div$ 100*
- *stopka VDI DIN 10889 (DIN 69880) - $\varnothing 16 \div 50$ mm*
- *stopka Capto – C3 $\div$ C8*



Ostatné rotačné nástroje:

- záhlbníky
- rozširovacie nástroje (vrtacie)
- integrované nástroje (kombinované)
- atd.



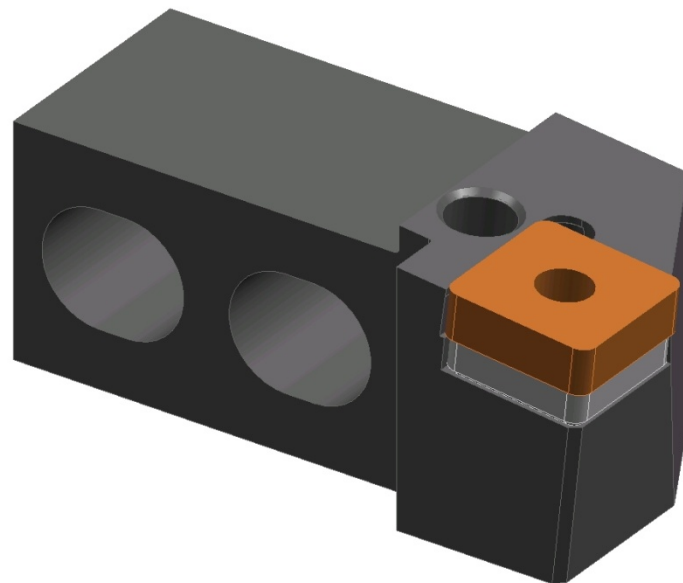
Sústružnické nože:

Typy upínania VBD: - šrúbkou (S)
- upínacia páka (P)
- upínací čap + upínka (M)
- upínkou (C)
- spec. (X)

Vonkajšie nože:

Veľkosť držiaka: 8x8 mm ÷ 100x100 mm

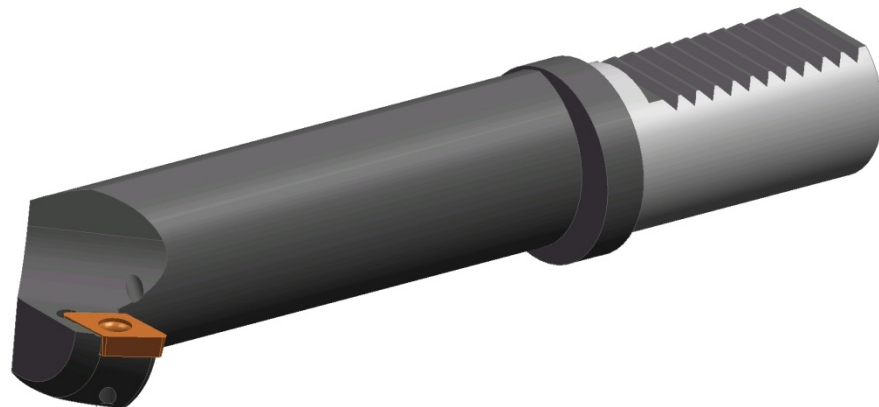
Dĺžka noža: až 1000 mm



Vnútorne nože

Veľkosť držiaka : $\varnothing 8$ mm ÷ $\varnothing 100$ mm

Dĺžka noža: až 1000 mm



Sústružnícke držiaky pre vymeniteľné kazety:

Typy držiakov :

- karuselové držiaky + karuselové hlavice
- držiaky kaziet + kazety

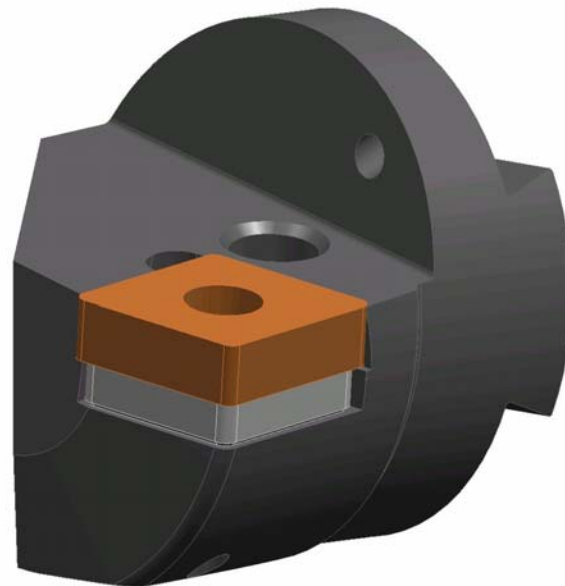
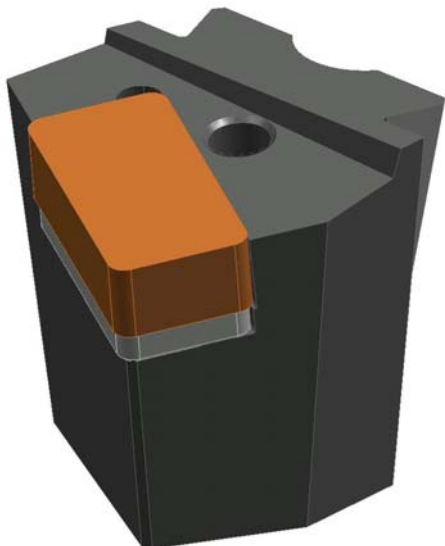
Použitie pro vonkajšie obrábanie – hrubovacie operácie

Veľkosť držiaka : 40x50 ÷ 80x80mm

- Držiaky nastaviteľných hlavic + nastaviteľné hlavice

Použitie pre vnútorné obrábanie – hrubovacie operácie

Veľkosť držiaka : $\varnothing 32$ mm ÷ $\varnothing 60$ mm



Upínacie trny, redukcie, modulárne nástavce a adaptéry:

Upínacie stopky a dutiny:

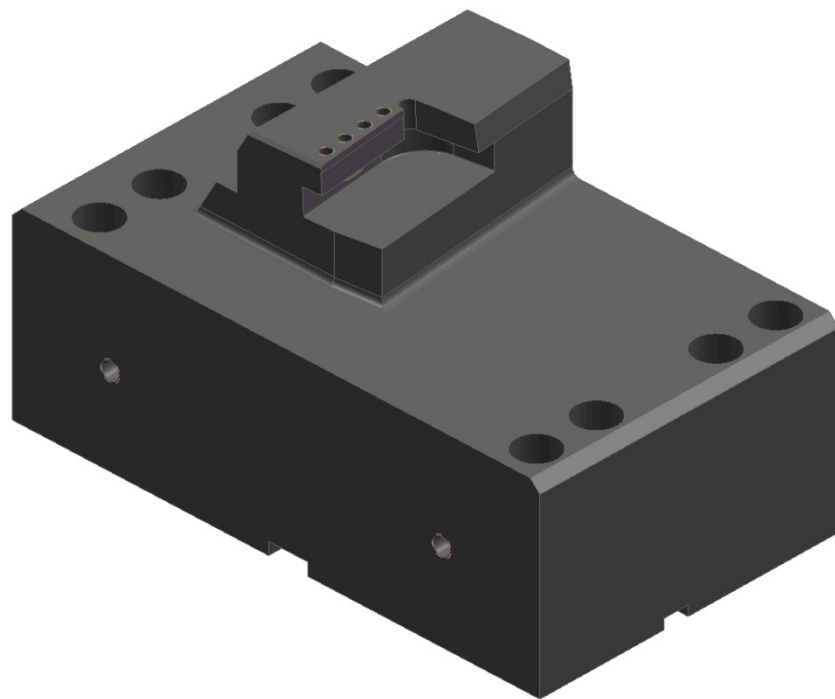
- válcová DIN 1835A (DIN 6535HB) – $\varnothing 6 \div 63$ mm
- válcová DIN 1835B (weldon, B+D) – $\varnothing 6 \div 63$ mm
- válcová DIN 1835E (whistle notch) – $\varnothing 6 \div 32$ mm
- strmý kužel DIN 69871 (prov. A i B) – SK30 $\div$ SK60
- strmý kužel DIN 2080 (ČSN 22 0432) – SK30 $\div$ SK60
- morse kužel (DIN 228 A a B) – MK0 $\div$ MK6
- modulár M8/ $\varnothing 8,2(8,5) \div$ M16/ $\varnothing 17$
- DIN 138 (pero-drážka, unášecí kameny)
- DIN 8030
- stopka HSK-A a HSK-C – 32 $\div$ 100 – *pouze stopka*
- stopka VDI DIN 10889 (DIN 69880) - $\varnothing 16 \div 50$ mm
- stopka Capto – C3 $\div$ C8 – *pouze stopka*

Vyvažovanie podľa požiadavky (G6,3 ; n=5000 ot./min.)



Špeciálne prípravky a zariadenia:

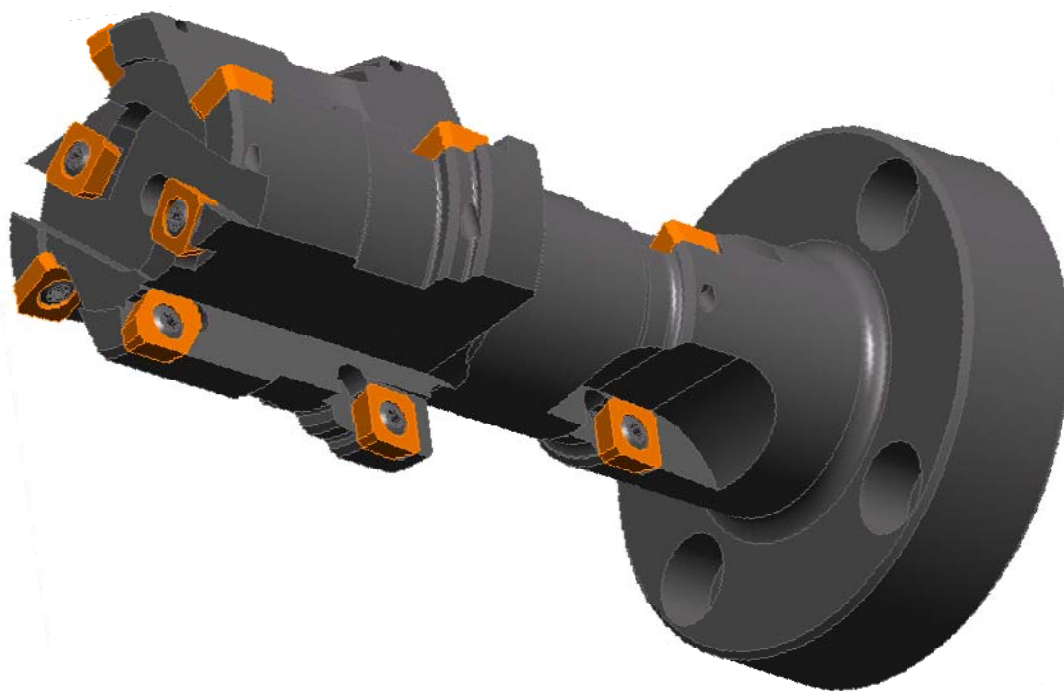
- špeciálne suporty
- držiaky hoblovacích kaziet



Nástroje na obrábanie dreva a plastov



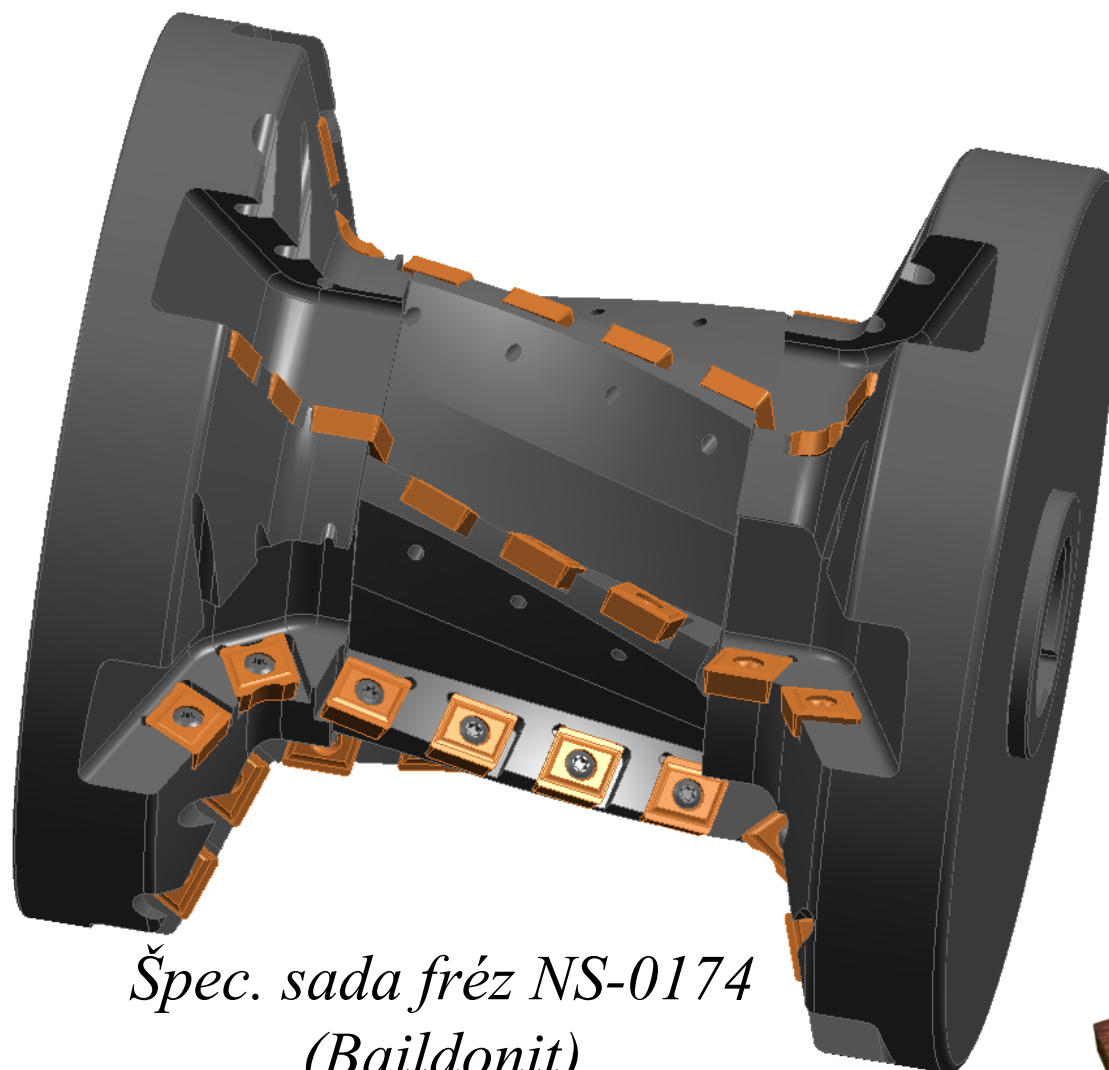
Príklady špeciálnych nástrojov :



*Špec. nástroje pre opracovávanie odliatkov
(TRW – Autobrzdy)*



Príklady špeciálnych nástrojov:



*Špec. sada fréz NS-0174
(Baillonit)*

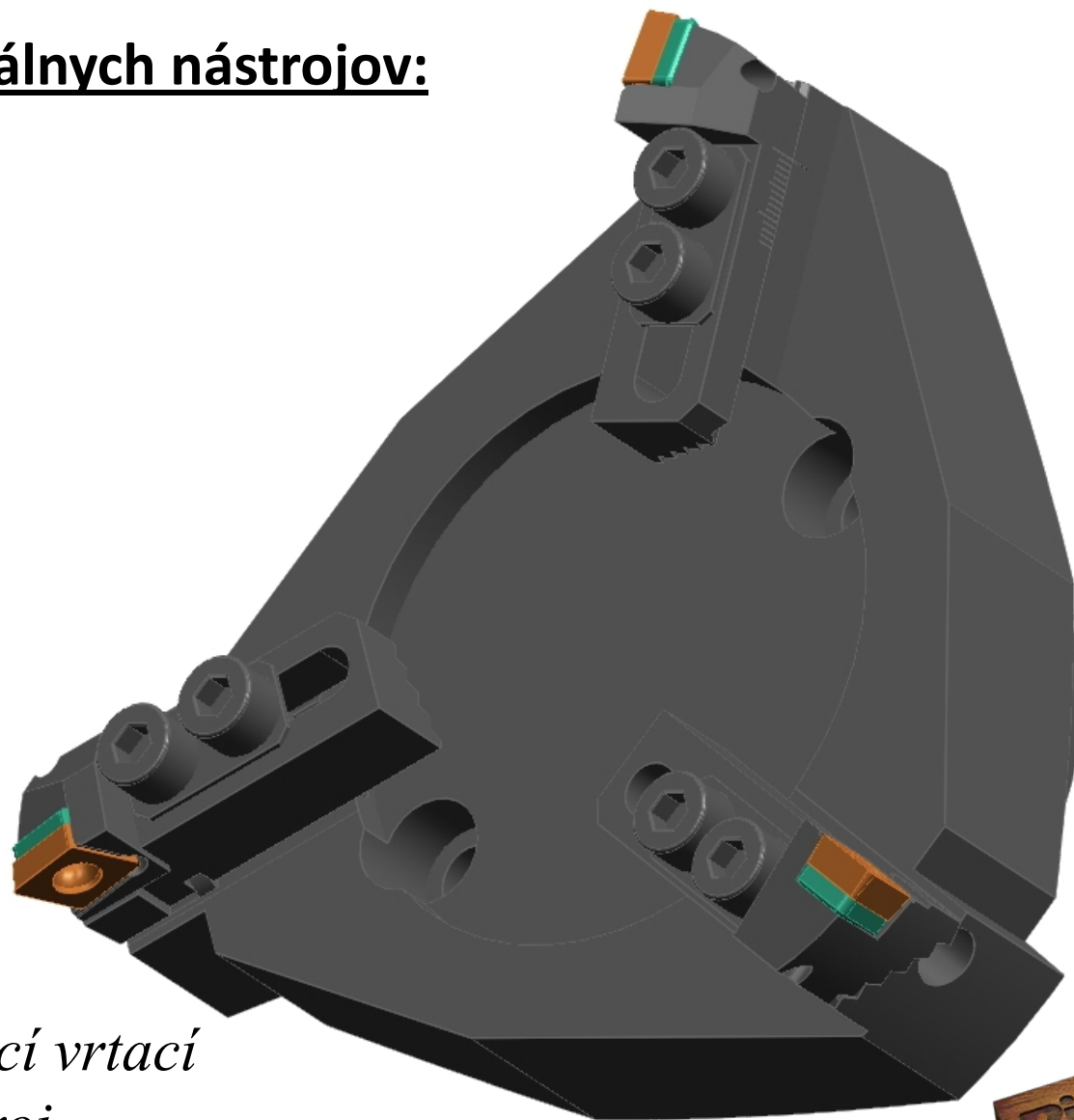


Príklady špeciálnych nástrojov:



*Špec. záhlbník Ø27/Ø80- BT40
(ČKD – Secheron)*

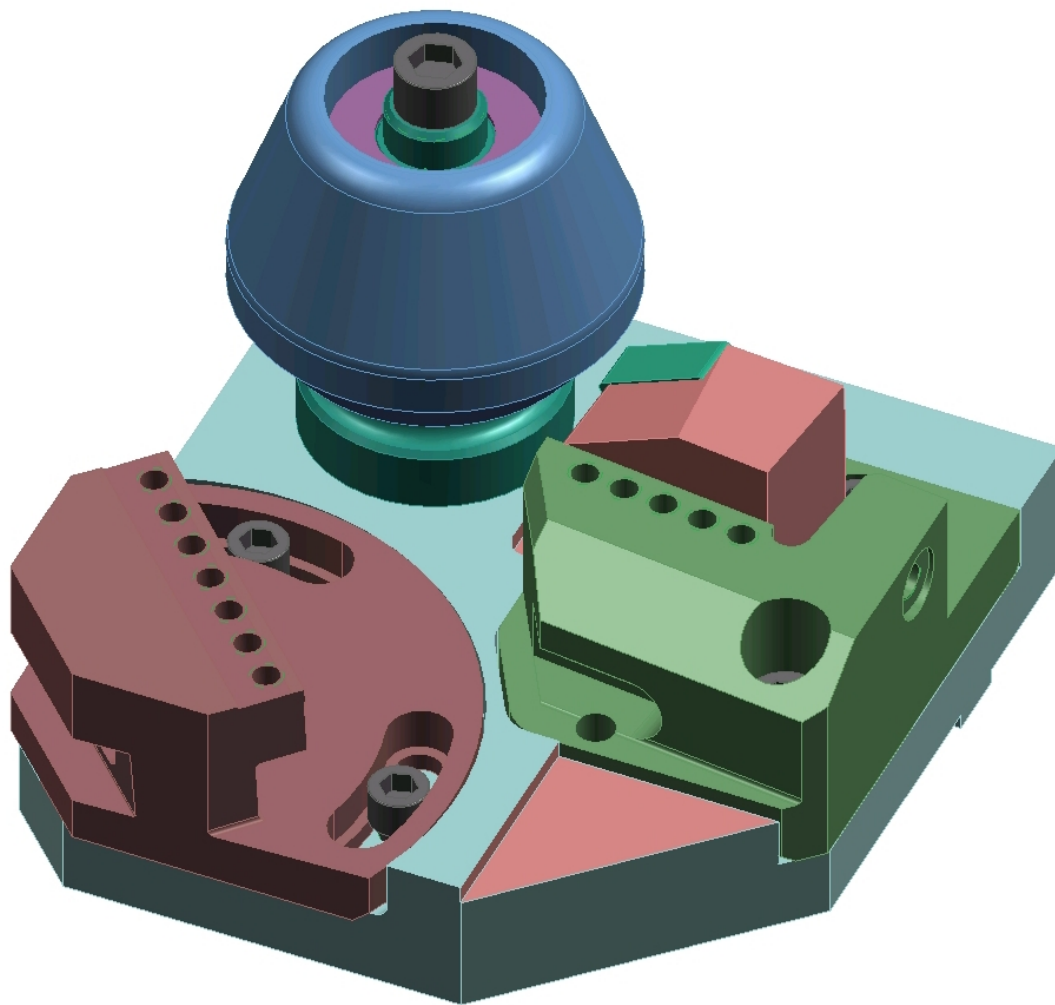
Príklady špeciálnych nástrojov:



*Nastavovací vrtací
nástroj*

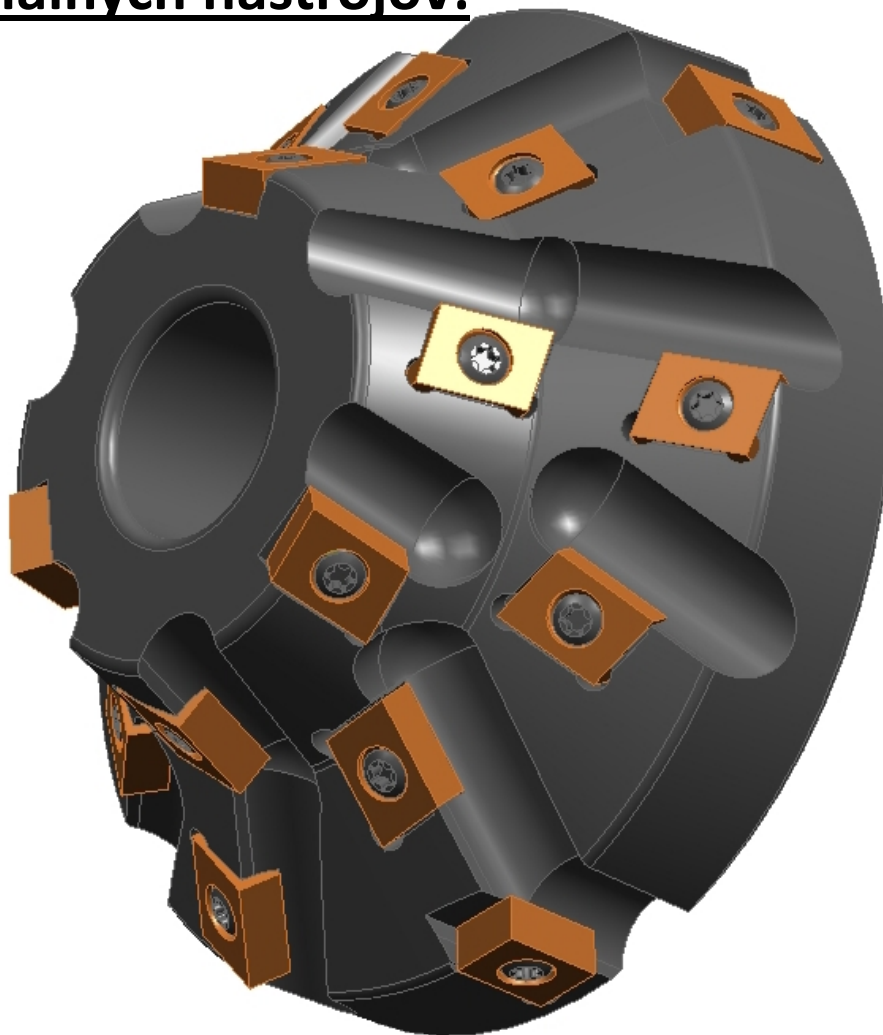


Príklady špeciálnych nástrojov:



*Špec. zostava pre opracovávanie trubiek
(HORO GmbH)*

Príklady špeciálnych nástrojov:



*Špec. tvarová fréza
(Trigon Tools)*



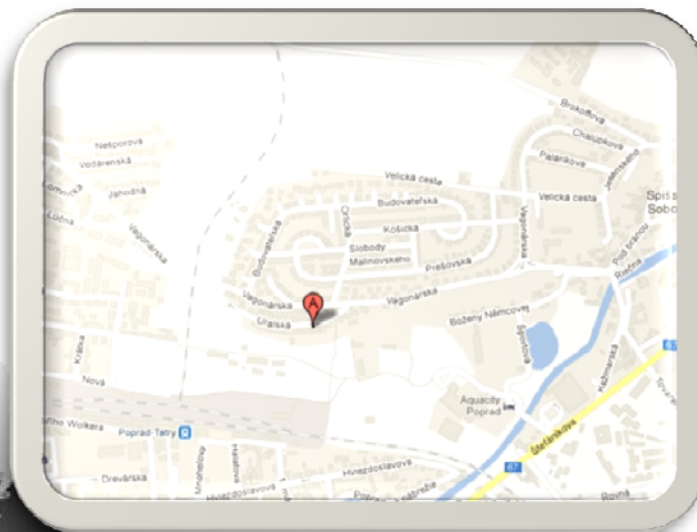
Príklady špeciálnych nástrojov:



*Špec. záhlbník pre vstreky motorov
(Tedom s.r.o)*

Kontakt

Poprad



www.pilanka.sk

PILANKA spol. s r.o.

**Uralská 2578/14
05801 Poprad**

Tel.: + 421 52 7763271

Fax.: +421 52 7882782

GSM: +421 917 980 505